

TEROSON MS 9320 泰罗松底盘金甲施工流程

· 低挥发物含量，无刺激性气味（低）； · 高达 95%以上的固体含量，喷涂施工保证涂层均匀； · 一次性成膜厚度高，固化后耐刮擦性能优良； · 新一代隔音降噪、防锈、防腐、防石击技术。

产品及工具：

- 1、 TEROSON MS 9320
- 2、 TEROSON MS 9320 专用胶嘴
- 3、 TEROSON 多用途打胶枪
- 4、 钢丝刷
- 5、 TEROSON VR 10
- 6、 加热箱

标准施工流程：

- 1、 车辆驶入工位
- 2、 使用高压水枪对轮毂罩充分清洗
- 3、 冲洗底盘，待水分蒸发干净
- 4、 拆卸轮胎
- 5、 拆除轮毂罩挡泥板

- 6、 升高车辆，查看车辆底盘
- 7、 拆除底盘护板
- 8、 将刹车盘、减震器、排气管、底盘固定螺丝、转向球头等各种输送管线进行遮蔽，以防施工造成车漆污染
- 9、 使用干净毛巾擦拭车辆底盘
- 10、 使用专业工具开胶，将泰罗松底盘金甲放入胶枪中，并拧上组合胶嘴，必要时（温度过低或喷涂不均匀，正常情况下可无需加热）预先加热泰罗松底盘金甲产品 30 分钟
- 11、 气压约 3-5bar，距离约 10-20cm 对车辆底盘进行喷涂
- 12、 对备胎槽外壳进行喷涂

- 13、 对车辆轮毂罩内侧进行喷涂
- 14、 禁止在车轴、传动轴、发动机、变速器、油箱、排气装置和制动系统部件上喷涂，如不小心沾染，立即用溶剂型清洁剂（VR 10）清除
- 15、 切记整车底部均匀喷涂，避免集中喷涂以致喷涂涂层不均匀，以十字交叉的方式喷涂至少 2-3 层
- 16、 重新安装车辆底盘护板，轮毂罩挡泥板、隔热层、轮胎等部件
- 17、 降低车身，用扭力扳手上紧轮胎螺丝
- 18、 喷涂后 120 分钟左右，用手轻触泰罗松底盘金甲，金甲表干车辆既可

上路

注意：涂层完全固化时间为 3 天左右，在此期间不影响车辆行驶

###

济南诚润达贸易有限公司

地址：山东省·济南市·历下区

电话：13869165207

官网：<http://jncrd.com>



Excellence is our Passion